



Fig. 10 (Top)



Fig. 10 (Bottom)

压力 Pressure CLASS150-600&CLASS300 PN1.6-16.0

- 锻造钢或铸钢制造
 Forged steels or casted steels
- 上闸板或下闸板铸钢
 Casted upper or lower gate-plates steel
- 全圆性闸板 Full port or reduced port
- 密封材料 Solid wedge gate
- 闸板密封面堆焊耐磨
 Treated ends of gate ends

技术规范 Technical Specification

技术规范 Technical Specification	执行标准 Standard	符合标准 Comply
设计标准 Design Standard	API600	JB/T7046
压力/温度等级 Pressure/Temperature Rating	API600 B 16.1	GB/T 12224
密封材料 Gate-Plate	工厂标准 Factory Standard	JB/T7046
表面处理工艺 Surface-treated Tests	API600 B 16.1	JB/T7046
检验标准 Inspected Tests	API600 B 16.1	GB/T 12206
检验与试验 Inspection & Test	API600	JB/T9090

主要尺寸和重量 Main Dimensions & Weight

压力 Pressure	结构形式 Structure	主要尺寸 Main Dimension						阀杆尺寸 Valve Stem Dimension			重量 Weight(kg)	
		mm		in		in		L	H	W	W1	W2
		公称 Nominal	实际 Actual	公称 Nominal	实际 Actual	公称 Nominal	实际 Actual	mm	mm	mm	mm	mm
CLASS 150-300 CLASS300 PN1.6-16.0	上闸板式 CB&F	8	-	3.15	-	7	-	75	100	100	2.2	-
		10	8	3.15	3.15	10	7	75	100	100	2.2	2.1
		15	10	3.15	3.15	10	10	75	100	100	2.3	2.3
		20	15	3.15	3.15	12	12	80	100	100	2.3	2.3
		25	20	1	3.15	15	15	111	100	100	4.7	4.5
		32	25	1-104	1	20	24	130	100	100	5.9	5.9
		40	32	1-102	1-104	25	28	130	100	100	6.9	6.8
		50	40	3	1-103	28.5	30.5	140	100	100	11.1	11.1
		-	50	-	3	-	30.5	33.5	130	100	100	-
CLASS 150-300 CLASS300 PN1.6-16.0	下闸板式 CB&F	8	-	3.15	-	7	-	75	100	100	2.2	-
		10	8	3.15	3.15	10	7	75	100	100	2.2	2.4
		15	10	3.15	3.15	10	10	75	100	100	2.3	2.4
		20	15	3.15	3.15	12	12	80	100	100	2.3	2.3
		25	20	1	3.15	15	15	111	100	100	4.6	4.6
		32	25	1-104	1	20	24	130	100	100	5.9	6.1
		40	32	1-102	1-104	25	28	130	100	100	6.9	7.2
		50	40	3	1-103	28.5	30.5	140	100	100	11.1	11.2
		-	50	-	3	-	30.5	33.5	130	100	100	-

注：H为阀门全开时的总高度。 Note: H means the height when valve is fully opened.